GLÄNZENDE ERGEBNISSE DANK INNOVATION

Anodisieren, Färbeverfahren und Elektropolierung sind für uns kein Problem. Unser Werk in Unterentfelden erledigt Ihre Aufträge schnell und kompetent. Neueste Technologien, spezialisierte Verfahrenstechniken und Steueranlagen garantieren den Schutz der Umwelt dank Reduktion und Wiederaufbereitung der Chemikalien.

Anodisieren – schützende Oxidschicht
Aluminium ist ein relativ unedles Metall. Diese negative Eigenschaft bringt zwangsläufig eine leichte Oxidierbarkeit mit sich, weshalb sich Aluminium an der Luft sehr rasch mit einer natürlichen Oxidhaut bedeckt. Die anodische Oxidation schützt Aluminium und macht es auch visuell attraktiv. Der elektrochemische Vorgang in Bädern wandelt mittels flüssigem Medium und Gleichstrom, Aluminium in Aluminiumoxid um, so wird auf künstlichem Weg eine Schutzschicht angelegt.

- Badgrösse für farblose Anodisation:
  7000 x 900 x 1500 mm

Färben – Erweiterte Gestaltungsmöglichkeiten
Farben erweitern die Gestaltungsmöglichkeiten mit Aluminium und bereichern die Verwendung mit interessanten Effekten. Die Farbpalette ist unbeschränkt, die Farben sind jedoch nur teilweise lichtecht. Bei den von uns angewendeten unterschiedlichen Färbeverfahren geht der Arbeitsschritt des farblosen Anodisierens vorab, die Prozessschritte sind bei beiden Färbeverfahren die Selben.

- Badgrösse für die chemische Einfärbung Schwarz:
  7000 x 400 x 1500 mm

- Badgrösse für die Colinal© 3100 Einfärbung:
  7000 x 800 x 1500 mm

ateco
advanced metal finishing

Elektropolieren – verbessert Aussehen und Eigenschaften
Elektrochemisches Polieren und Entgraten verbessert wie kein anderes Verfahren die Oberflächentechnik und andere Eigenschaften metallischer Oberflächen. Beim Elektropolieren erfolgt – im Gegensatz zur mechanischen Bearbeitung – eine Abtragung der Oberfläche ohne mechanische oder thermische Belastung, ohne Verschmutzung und ohne chemische Schädigung.

- Badgrösse für das elektrochemische Polieren:
  6000 x 1400 x 1500 mm

Beizen – Schutz gegen Oxidation und Korrosion
Das Beizen von rostfreiem Stahl dient dem Schutz der Oberfläche gegen Oxidation und Korrosion (Rost). Der Beizprozess ist ein besonders gut geeignetes Verfahren um Anlauffarben im Bereich geschweisster Verbindungen, Zunderschichten, Eisenabriebe von Werkzeugen und Fremdrost sicher zu entfernen und um die ursprüngliche Korrosionsbeständigkeit wiederherzustellen. Edelstahloberflächen werden intensiv chemisch behandelt, wodurch anorganische Verunreinigungen gelöst werden. Die dafür eingesetzten Mittel basieren in der Regel auf Flusssäure und Salpetersäure. Die Säuren reagieren mit den Metalloxiden zu Wasser und dem entsprechenden Metallsalz bzw. mit dem Metall zu Wasserstoff und Metallsalz.

- Badgrösse für das Beizen:
  6000 x 1400 x 1500 mm

Transporte – Bring- und Abholservice
Unser Bring- und Holservice erleichtert Ihnen die Auftragsabwicklung und spart Ihnen wertvolle Ressourcen. Gerne übernehmen wir den Transport zum Selbstkostenpreis.

Für Sie auf allen Routen im Einsatz:
Unser Kleintransporter mit bis zu 1000 kg Nutzlast und einer Ladefläche von 2,1 m x 7,4 m
Unser Lastwagen mit bis zu 4,3 t Nutzlast und einer Ladefläche von 2,04 m x 7,4 m

www.ateco.ch

Produktion:
Ateco Tobler AG
Quellmattstrasse 79
CH-5035 Unterentfelden
Tel: +41 62 723 22 41

Hauptsitz:
Ateco Tobler AG
Weidenweg 17
CH-4310 Rheinfelden
Tel: +41 61 835 50 50

ateco
advanced metal finishing