

DES RÉSULTATS BRILLANTS GRÂCE À L'INNOVATION

L'anodisation, la coloration et l'électropolissage ne représentent pour nous aucun problème. Notre usine à Unterentfelden exécute vos commandes de façon rapide et compétente. Les technologies les plus modernes, des techniques de procédé spécialisées et des installations de commande garantissent la protection de l'environnement grâce à la réduction des produits chimiques et à leur reconditionnement.



Anodisation – une couche d'oxyde protectrice

L'aluminium est un métal relativement non noble. Cette propriété négative entraîne forcément avec elle une légère oxydabilité. C'est pourquoi, exposé à l'air, l'aluminium se couvre très rapidement d'une couche d'oxyde naturelle. L'oxydation anodique protège l'aluminium et le rend aussi visuellement attrayant. À l'aide d'un média liquide et du courant continu, le processus électrochimique dans des bains transforme l'aluminium en oxyde d'aluminium, ce qui permet de façon artificielle d'obtenir une couche protectrice.

- Taille de bain pour l'anodisation incolore :
7 000 x 900 x 1 500 mm



La coloration – pour élargir les possibilités de conception

Les couleurs élargissent les possibilités de conception avec l'aluminium et enrichissent le produit avec des effets intéressants. Sur ce point, la palette de couleurs est illimitée. Les couleurs ne sont cependant qu'en partie résistantes à la lumière. Pour les différents procédés de coloration que nous appliquons, l'étape de l'anodisation incolore a lieu au préalable. Les étapes de processus sont les mêmes pour les deux procédés de coloration.

- Taille de bain pour la coloration chimique noire :
7 000 x 400 x 1 500 mm
- Taille de bain pour la coloration Colinal® 3100 :
7 000 x 800 x 1 500 mm



Électropolissage – pour un aspect plus esthétique et de meilleures propriétés

Le polissage et l'ébavurage électrochimiques améliorent, comme aucun autre procédé, la technologie du traitement de surface et d'autres propriétés de surfaces métalliques. Lors de l'application de l'électropolissage, il se produit – contrairement au traitement mécanique – un décapage de la surface sans charge mécanique ni thermique, sans salissures et sans endommagement chimique.

- Taille de bain pour le polissage électrochimique : 6000 x 1400 x 1500 mm



Décapage – Protection contre l'oxydation et la corrosion

Le décapage de l'acier inoxydable sert à protéger la surface contre l'oxydation et la corrosion (rouille). Le processus de décapage est particulièrement bien adapté pour éliminer de façon sûre les colorations au niveau des raccords soudés, des couches de calamine, des abrasions de fer venant des outils ainsi que la rouille erratique et il permet de retrouver la résistance d'origine à la corrosion. Les surfaces en acier inoxydable sont traitées chimiquement de façon intensive, ce qui enlève les impuretés anorganiques. En règle générale, les produits utilisés à cette fin sont à base d'acide fluorhydrique et d'acide nitrique. Les acides réagissent avec les oxydes de métal en produisant de l'eau et le sel métallique correspondant ou avec le métal pour donner de l'hydrogène et du sel métallique.

- Taille de bain pour le décapage : 6000 x 1400 x 1500 mm



Transports – service de collecte et de livraison

Notre service de collecte et de livraison facilite le déroulement de vos commandes et vous permet de faire de sérieuses économies. Nous prendrons volontiers en charge les frais de transport à prix coutant.

Toujours à votre service quelle que soit la route :

Notre camionnette avec une charge utile de 1 000 kg et une surface de chargement de 2,1 m x 7,4 m
Notre camion avec une charge utile de 4,3 t et une surface de chargement de 2,04 m x 7,4 m.

Production :

Ateco Tobler AG
Quellmattstrasse 79
CH-5035 Unterefelden

Tél: +41 62 723 22 41

Siège social :

Ateco Tobler AG
Weidenweg 17
CH-4310 Rheinfelden

Tél: +41 61 835 50 50

www.ateco.ch

 advanced metal finishing