

POUR VOTRE SÉCURITÉ ET CELLE DE L'ENVIRONNEMENT

Même en chimie, on préfère jouer la sécurité. En effet, nos produits chimiques et nos nettoyeurs sont fabriqués dans des lieux de production conformes aux BPF, et le tout avec traçabilité complète des charges, documentation et certificat d'analyses.

DIRUNEUTRA / DIRUPURE – Optimisation des processus et des coûts grâce à un dérouging au pH neutre. Un développement « maison », breveté, de la société Ateco Tobler AG

Même l'acier inoxydable de la meilleure qualité ne fait malheureusement pas preuve d'un comportement complètement inerte. La couche passive sur la surface en acier vieillit et il s'y forme un dépôt couleur rouille qu'on appelle le Rouging. Il peut s'en dégager des particules étrangères, ce qui n'est pas admissible pour un processus qui se veut sûr.

Jusqu'ici, on traitait ce dépôt d'oxyde de fer à l'aide de solutions de nettoyage très acides. Cependant, un nettoyage chimique intense de la surface du matériel élimine également le chrome et le nickel, et son élimination est compliquée.

DIRUNEUTRA et DIRUPURE – nos produits de dérouging au pH neutre permettent maintenant un travail plus économique avec un mode d'action amélioré. En même temps, renoncer aux acides forts permet de diminuer les risques potentiels pour les hommes et les machines.

Aperçu des avantages manifestes :



avant



après

- pH neutre
- Temps de traitement courts
- Efficacité sur une large gamme de températures (20 – 85 °C)
- Produits chimiques respectueux de l'environnement
- Livraison sous forme concentrée
- Aucune neutralisation de l'eau de rinçage n'est nécessaire
- Élimination économique de la solution de dérouging
- Pas de dégâts en cas de fuite
- Pas d'endommagement de la surface matériel ni de diminution de sa qualité
- Pas de marchandises dangereuses au sens de la réglementation des transports

PRODUITS « DIRU » – LA RÉPONSE À TOUTES VOS EXIGENCES DE NETTOYAGE

La vaste gamme de produits de nettoyage élaborés par Ateco Tobler au sein de son entreprise vous apportera son aide dans la mise au point d'un programme de nettoyage efficace, sûr, écologique et économique.

DIRUNEUTRA – pour un dérouging validé au pH neutre et sans résidus. Le système DIRUNEUTRA élimine rapidement le rouging sur les surfaces en acier inoxydable et est disponible en sets pour la préparation de 250 litres ou 1000 litres de solution de travail.

L'utilisation de DIRUNEUTRA est conseillée

- pour immerger les installations de production
- pour le dérouging des tuyaux de transfert



DIRUPURE – pour un dérouging validé au pH neutre et sans résidus (sans gaz inerte).

Le système DIRUPURE élimine rapidement le rouging sur les surfaces en acier inoxydable et est disponible en sets pour la préparation de 50 litres, 250 litres ou 1000 litres de solution de travail.

DIRUPURE est utilisé dans une atmosphère ambiante sans gaz inerte et est recommandé pour les applications suivantes

- pour le nettoyage par pulvérisation dans des systèmes CIP ou dans des machines à laver automatiques
- pour le nettoyage automatique et semi-automatique avec procédé CIP et COP
- pour le dérouging des tuyaux de transfert



Dirupass NB – nettoyant oxydant au pH neutre pour la passivation de surfaces en acier inoxydable.

Dirupass NB est utilisé pour des processus sans résidus dans l'industrie chimique et pharmaceutique, la biotechnologie et l'industrie cosmétique.

L'utilisation de Dirupass NB est conseillée

- pour la passivation suite à un dérouging avec le produit Diruneutra LIQ/P
- pour la première passivation en combinaison avec le produit Diruclean NS
- pour renforcer le produit de nettoyage



Diruclean NS – pour un nettoyage validé au pH neutre et sans résidus.

Le nettoyage sans résidus des surfaces qui entrent en contact avec le produit est une condition importante dans le cas de zones critiques ainsi que dans celui de la préparation de surfaces avant une passivation.

L'utilisation de Diruclean NS est conseillée

- pour le nettoyage par pulvérisation dans des systèmes CIP ou dans des machines à laver automatiques
- pour le nettoyage automatique et semi-automatique avec procédé CIP et COP
- pour immerger les installations de production



Diruclean BX – pour un nettoyage alcalin validé et sans résidus.

Particulièrement adapté pour éliminer les saletés tenaces ainsi que biofilms. Le nettoyage sans résidus des surfaces qui entrent en contact avec le produit est une condition importante sur ce point.

L'utilisation de Diruclean BX est conseillée

- pour le nettoyage par pulvérisation dans des systèmes CIP ou dans des machines à laver automatiques
- pour le nettoyage automatique et semi-automatique avec procédé CIP et COP
- pour immerger les installations de production



Dirupass AP – pour un nettoyage acide validé et sans résidus.

Particulièrement adapté pour éliminer des couleurs dues au chauffage, la rouille mouvante, les dépôts de silicates, les incrustations de protéines ainsi que la passivation acide de l'acier inoxydable.

L'utilisation de Dirupass AP est conseillée

- pour le nettoyage par pulvérisation dans des systèmes CIP ou dans des machines à laver automatiques
- pour le nettoyage automatique et semi-automatique avec procédé CIP et COP
- pour immerger les installations de production



Production :

Ateco Tobler AG
Quellmattstrasse 79
CH-5035 Unterentfelden

Tél: +41 62 723 22 41

Siège social :

Ateco Tobler AG
Weidenweg 17
CH-4310 Rheinfelden

Tél: +41 61 835 50 50

www.ateco.ch

 **ateco**
advanced metal finishing